



repoxit

Nutz-Belag

# HARTBETON

## BELASTUNG UND DRUCK WILLKOMMEN

Repoxit-HARTBETON ist ein druck- und abriebfester Industrieboden. Der zementgebundene Belag wird einschichtig eingebaut. In der Regel erfolgt der Einbau im Verbund auf eine kugelgestrahlte Betonunterlage.

Mit entsprechenden Zusätzen und Zuschlagstoffen, sowie durch die Bearbeitung der Oberfläche passen wir den Boden dem Verwendungszweck an und färben ihn auf Wunsch ein. Während des Einbaus wird die Hartbetonmasse verdichtet und ihre Oberfläche so bearbeitet, dass die gewünschte Struktur entsteht.

Hartbetonbeläge sind weitgehend staubfrei und können mit handelsüblichen Produkten leicht gereinigt werden.

Ein schwimmender Einbau auf Trenn- oder Dämmelage ist möglich, bedarf aber einer grösseren Schichtstärke.



### Vorteile

Hohe Druck- und Abriebfestigkeit, staubfrei, reinigungsfreundlich beständig gegen Laugen, Benzine, Lösungsmittel, nicht saure Öle, etc.



### Einsatzbereiche

Hohe Druck- und Abriebfestigkeit, staubfrei, reinigungsfreundlich beständig gegen Laugen, Benzine, Lösungsmittel, nicht saure Öle, etc.



**Belagsart**  
Mineralischer Belag



**Beanspruchung**  
Geeignet für hohe Beanspruchung



**Belagsstärke**  
Ab 25 mm



**Struktur**  
Geglättet, taloschiert, rilliert, besenstrich



**Optik**  
Seidenmatt, natur



**Sicherheit**  
Nicht brennbar, funkensicher



**Untergrund**  
Im Verbund auf Beton oder schwimmend auf Trenn- oder Dämmelage



**Oberflächenbehandlung**  
Imprägniert, Litiumhärter, Einpflege als Fleckschutz



**Farben**  
Zementgrau, Anthrazit, Rot, Gelb, Spezialpigmente



**01** Stadtarchiv, Luzern

**02** Spinnerei Sennhof, Winterthur

**03** Toni Areal, Zürich  
©Simon Menges

**04** Aktienmühle, Basel

