



repoxit

Nutz-Belag

ML

PRAKTISCHER ALLROUNDER

Repoxit ML ist ein fugenloser Industrieboden auf Epoxidharzbasis, der auf monolithische oder schwimmende Unterkonstruktionen appliziert wird. Je nach Anwendungszweck variiert die Belagsdicke zwischen 2 und 6mm. Er zeichnet sich durch eine besonders hohe Abrieb- und Druckfestigkeit aus.

Repoxit ML ist gegen zahlreiche Säuren, Laugen und Lösemittel resistent. Zugleich erfüllt er höchste ästhetische Ansprüche.

Repoxit ML Beläge können in verschiedenen Farben, glänzend oder mattiert erstellt werden.

Aus all diesen Gründen ist der Belag besonders vielfältig einsetzbar. Er eignet sich bestens für Böden in

Lebensmittel-, Fleischverarbeitungs- oder Pharmabetrieben, aber auch für Autogaragen, Werkstätten, Parkhäuser, Lager oder Werkhallen. Aufgrund seiner porenfreien und rutschfesten Oberfläche ist er auch für Nassbereiche ideal.

Die verwendeten Bindemittel sind löse-mittelfrei und erfüllen die MinergieEco- und LEED-Standards.



Vorteile

Beständig gegen verdünnte Säuren, Benzine, Laugen, Öle, Fette, Lösungsmittel, etc., abriebfest, stark beanspruchbar, variable Oberflächenstruktur, fugenlos, ableitfähig ausführbar, unterhaltsfreundlich



Einsatzbereiche

Autoeinstellhallen und Parkhäuser, Nasszellen, Galvaniken, Hygienezonen, Keller, Lager, Küchen, Kühlräume, Labore, Lebensmittelbetriebe, Industrie, Rampen, Pharma



02



Belagsart
Kunstharz-Epoxid-Belag



Beanspruchung
Geeignet für hohe Beanspruchung



Belagsstärke
2 - 6 mm



Struktur
Strukturiert (von leicht bis grob)



Optik
Seidenmatt glanz



Sicherheit
BKZ:5.3 / RF2



Untergrund
Tiefe Anforderung an den Untergrund



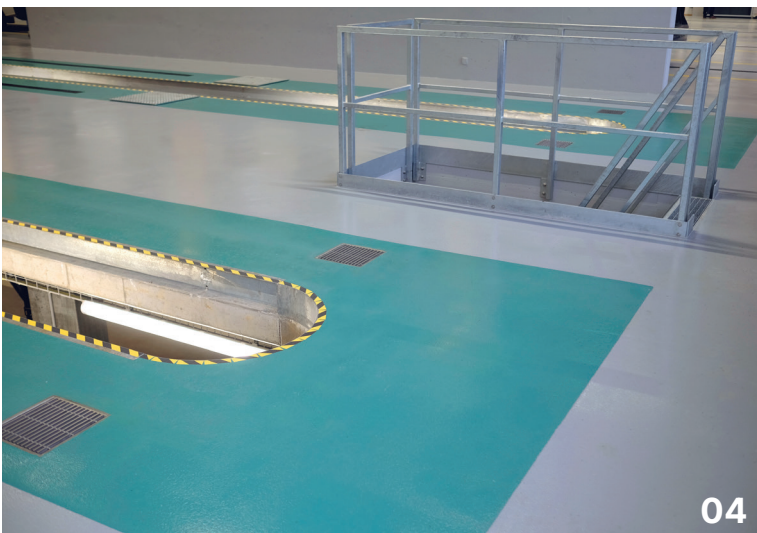
Oberflächenbehandlung
Versiegelt



Farben
Unifarben



03



04

01 WINTERQUARTIER KNIE
©raumfindung

02 STVA SCHAFFHAUSEN

03 WINTERQUARTIER KNIE
©raumfindung

04 STVA SCHAFFHAUSEN

